

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)	측정데이터	
S1 바닥판하면	52	46	48	50	50.8	80	90 °	방법1	42.7	
	52	53	48	50		80	-3.0	방법2	43.9	
	53	58	50	53		Ⅱ		평균	43.3	
	51	50	45	53		1.00		Ⅱ	재령	
	47	50	51	55		50.8	47.7	강도	28.2	
S2 바닥판하면	45	46	45	58	50.5	80	90 °	방법1	42.5	
	55	53	50	55		80	-3.0	방법2	43.8	
	45	51	50	55		Ⅱ		평균	43.1	
	58	45	57	52		1.00		Ⅱ	재령	
	42	50	47	51		50.5	47.5	강도	28.0	
S3 바닥판하면	43	55	56	53	50.4	80	90 °	방법1	42.2	
	56	53	45	46		80	-3.1	방법2	43.6	
	50	52	48	49		Ⅱ		평균	42.9	
	49	49	52	57		1.00		Ⅱ	재령	
	56	52	44	43		50.4	47.3	강도	27.9	
S4 바닥판하면	52	50	46	48	50.0	80	90 °	방법1	41.7	
	49	54	55	50		80	-3.1	방법2	43.4	
	49	53	48	43		Ⅱ		평균	42.5	
	57	43	49	43		1.00		Ⅱ	재령	
	54	43	58	55		50.0	46.9	강도	27.6	
S5 바닥판하면	49	53	52	57	50.1	80	90 °	방법1	41.8	
	50	45	52	50		80	-3.1	방법2	43.4	
	54	45	54	43		Ⅱ		평균	42.6	
	46	49	58	44		1.00		Ⅱ	재령	
	46	54	57	43		50.1	47.0	강도	27.7	

■ NOTE :

방법1 : F = (-184 + 13 x Ro) x 0.098 (일본재료학회식)

방법2 : F = (7.3 x Ro +100) x 0.098 (일본건축학회식)

방법3 : F = (-112.8 x 15.2 + Ro)/10 (과학기술부)

방법4 : F = (2.304 X Ro - 38.80) (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)	측정데이터	
S6 바닥판하면	56	48	49	58	50.9	80	90 °	방법1	43.0	
	52	53	47	47		80	-3.0	방법2	44.1	
	47	50	42	54		Ⅱ		평균	43.5	
	43	48	53	51		1.00		재령	0.65	
	56	56	52	56		50.9		47.9	강도	
S7 바닥판하면	52	53	44	55	51.2	80	90 °	방법1	43.4	
	45	54	55	49		80	-3.0	방법2	44.3	
	53	51	53	49		Ⅱ		평균	43.8	
	52	49	58	51		1.00		재령	0.65	
	58	53	43	47		51.2		48.2	강도	
S8 바닥판하면	46	46	47	52	49.9	80	90 °	방법1	41.6	
	56	46	56	46		80	-3.1	방법2	43.3	
	49	50	55	53		Ⅱ		평균	42.4	
	50	47	55	43		1.00		재령	0.65	
	46	52	49	53		49.9		46.8	강도	
A1 교대	40	46	44	44	44.8	80	0 °	방법1	39.0	
	46	46	50	46		80	0.0	방법2	41.8	
	47	43	42	40		Ⅱ		평균	40.4	
	44	50	50	42		1.00		재령	0.65	
	44	43	44	45		44.8		44.8	강도	
P1 교각	43	52	48	42	47.8	80	0 °	방법1	42.9	
	48	44	53	41		80	0	방법2	44.0	
	53	51	49	50		Ⅱ		평균	43.4	
	49	51	43	47		1.00		재령	0.65	
	42	53	53	44		47.8		47.8	강도	

■ NOTE :

방법1 : F = (-184 + 13 x Ro) x 0.098 (일본재료학회식)

방법2 : F = (7.3 x Ro +100) x 0.098 (일본건축학회식)

방법3 : F = (-112.8 x 15.2 + Ro)/10 (과학기술부)

방법4 : F = (2.304 X Ro - 38.80) (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)	측정데이터	
P2 교각	44	42	48	50	46.9	80	0 °	방법1	41.7	
	45	52	45	41		80	0.0	방법2	43.4	
	50	51	51	50		Ⅱ		평균	42.5	
	49	44	47	46		1.00		재령	0.65	
	42	47	47	47		46.9		46.9	강도	
P3 교각	48	52	51	50	48.3	80	0 °	방법1	43.5	
	47	53	50	50		80	0.0	방법2	44.4	
	42	44	48	41		Ⅱ		평균	43.9	
	51	50	50	42		1.00		재령	0.65	
	50	50	52	45		48.3		48.3	강도	
P4 교각	46	51	44	52	47.7	80	0 °	방법1	42.7	
	45	46	46	47		80	0.0	방법2	43.9	
	52	45	53	41		Ⅱ		평균	43.3	
	48	49	44	52		1.00		재령	0.65	
	48	48	47	50		47.7		47.7	강도	
P5 교각	50	49	53	46	47.4	80	0 °	방법1	42.4	
	50	43	43	52		80	0.0	방법2	43.7	
	42	43	52	46		Ⅱ		평균	43.0	
	43	43	51	49		1.00		재령	0.65	
	42	53	49	48		47.4		47.4	강도	
P6 교각	47	50	48	51	47.6	80	0 °	방법1	42.6	
	53	46	44	48		80	0	방법2	43.9	
	47	50	53	46		Ⅱ		평균	43.2	
	49	47	49	48		1.00		재령	0.65	
	44	42	47	42		47.6		47.6	강도	

■ NOTE :

방법1 : F = (-184 + 13 x Ro) x 0.098 (일본재료학회식)

방법2 : F = (7.3 x Ro +100) x 0.098 (일본건축학회식)

방법3 : F = (-112.8 x 15.2 + Ro)/10 (과학기술부)

방법4 : F = (2.304 X Ro - 38.80) (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)	측정데이터	
P7 교각	44	41	51	52	47.1	80	0 °	방법1	42.0	
	45	43	48	53		80	0.0	방법2	43.5	
	41	51	47	45		Ⅱ		평균	42.7	
	52	48	53	45		1.00		재령	0.65	
	48	47	42	46		47.1	47.1	강도	27.8	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.65	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.65	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	

■ NOTE : 방법1 : F = (-184 + 13 x R_o) x 0.098 (일본재료학회식) 방법2 : F = (7.3 x R_o +100) x 0.098 (일본건축학회식)
 방법3 : F = (-112.8 x 15.2 + R_o)/10 (과학기술부) 방법4 : F = (2.304 X R_o - 38.80)/10 (시설안전공단 제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S1 바닥판하면	5.50	42.00	36.50	2.75	176	4
2	S3 바닥판하면	6.00	45.00	39.00	3.00	169	4
3	S5 바닥판하면	3.50	46.00	42.50	1.75	590	4
4	A1 교대	7.00	105.00	98.00	3.50	784	4
5	P2 교각	6.00	103.00	97.00	3.00	1045	4
6	P6 교각	5.50	108.00	102.50	2.75	1389	4